

## REGULADOR ALTA PUREZA

doble etapa a pistón en latón niquelado: AP500

Para conectar directamente en el cilindro del gas puro. Para aplicaciones de **Alta Pureza** y regulación de gases no corrosivos, donde no se requiera un control preciso de la presión de salida regulada a medida que se vacía el cilindro. Los materiales de construcción no contaminan el gas y son altamente resistentes a la difusión de contaminantes atmosféricos.



Regulador de dos etapas con purga (la purga se instala a pedido)

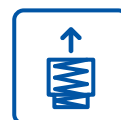
### Características principales



Hecho a partir de barras de latón



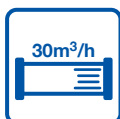
Regulador de doble etapa



Válvula de alivio incorporada



Regulación de presión a pistón



Caudal máximo a 8 bar 30 m<sup>3</sup>/h



Presión máxima de trabajo 15 bar

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN MATERIALS OF CONSTRUCTION	
Cuerpo <i>Body</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Tapa <i>Bonet</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Asiento <i>Seat</i>	Teflón
Pistón <i>Piston</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Resorte de válvula Ppal <i>Valve spring</i>	Acero inoxidable <i>Stainless steel</i>
Manómetro <i>Gauge</i>	50 mm Caja de acero <i>50 mm Stell case</i>
Volante de regulación <i>Adjusting knob</i>	ABS
O-ring	Viton
Resorte regulador de presión <i>Pressure adjusting spring</i>	Acero para resortes <i>Heat-treated spring steel</i>

APTO PARA / SUITABLE FOR
Aplicaciones con gases de alta pureza <i>High purity gas applications</i>
Muestreo de gases para investigación <i>Research sample systems gases</i>
Cromatografía con gas <i>Gas chromatography</i>
Gases de protocolo EPA <i>EPA protocol gases</i>
Sistemas de gases para láser <i>Laser gas systems</i>
Sistemas de monitoreo de emisiones <i>Emission monitoring systems</i>

AP500 - 1 - A - 2			
OPCIÓN 1	OPCIÓN 2	OPCIÓN 3	OPCIÓN 4
AP500	1	A	2

OPCIÓN 1 MODELO Y PRESIÓN DE TRABAJO		OPCIÓN 2 CONEXIÓN DE SALIDA		OPCIÓN 3 CONEX. DE ENTRADA / GAS A REGULAR		OPCIÓN 4 SÓLO SI ES NECESARIA		
AP500	0-1 bar	0	1/4" BSP MACHO CON TUERCA Y TOMA GOMA	A	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	1	PURGA EN CRUZ (CROSS PURGE)	
AP501	0-2.5 bar	1	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	B	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	2	VENTEO CAPTURADO	
AP502	0-4 bar	2	TUBO DE 1/8" DE ACERO INOXIDABLE	C	OXÍGENO	3	VÁLVULA DE ALIVIO (SI EL REGULADOR NO POSEE)	
AP503	0-7 bar	3	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	D	ACETILENO	4	SIN MANÓMETROS	
AP504	0-15 bar	4	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	E	GLP / PROPANO			
		5	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	F	INERTES / NITRÓGENO			
		6	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	G	DIÓXIDO DE CARBONO (CO2)			
		7	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	H	HIDRÓGENO			
		8	FLOWMETER	I	AIRE COMPRIMIDO			
					K	MONÓXIDO DE CARBONO		
					L	METANO		
					M	ÓXIDO NITROSO		
			N	MEZCLAS CON BASE DE NITRÓGENO NO CORROSIVAS				

ESPECIFICACIONES SPECIFICATIONS	
Presión máxima de entrada <i>Maximun inlet pressure</i>	200 bar / 3000 PSIG
Presión máxima de entrada p/acetileno <i>Maximun inlet pressure acetylene</i>	20 bar / 290 PSIG
Rango de perdidas por diseño <i>Design leak rate</i>	Bubble tight
Incremento de la presión de salida <i>Delibery pressure rise</i>	Apróx. 0.1 PSIG / 100 PSIG Apróx. 7 mbar / 7 bar

CÓDIGO	PRESIÓN DE TRABAJO	ESCALA DEL MANÓMETRO
0	0-1 bar	0-2,5 bar
1	0-2,5 bar	0-4 bar
2	0-4 bar	0-6 bar
3	0-7 bar	0-10 bar
4	0-15 bar	0-20 bar
5	0-40 bar	0-60 bar
6	0-120 bar	0-150 bar
7	0-200 bar	0-315 bar