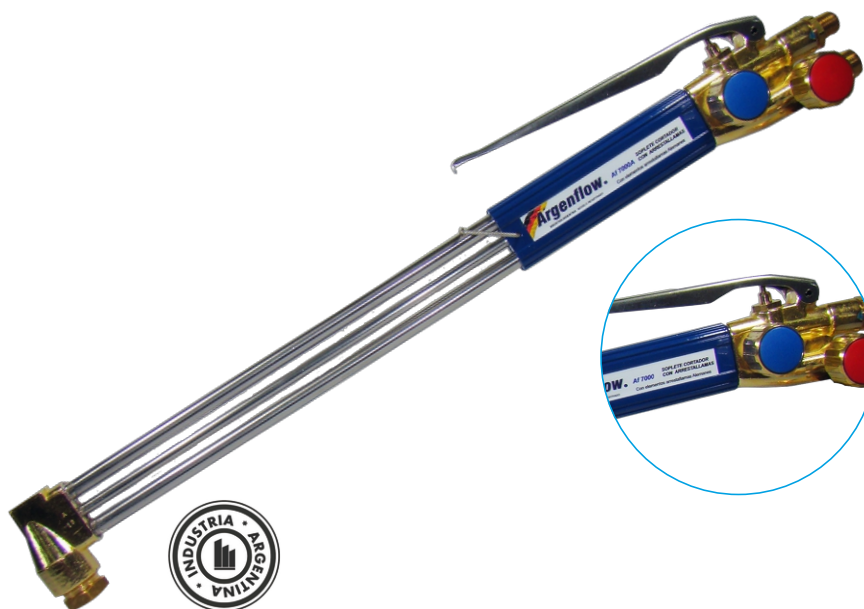


SOPLETE CORTADOR CON ARRESTALLAMA

bajo norma EN730-1 y válvula de corte con apertura progresiva: AF7000A

Nuevo diseño con apertura progresiva para poder pinchar chapas con mínima proyección de escoria. **Patente N° 102499.**



Válvula de corte con apertura progresiva.



Válvulas arrestallamas incorporadas bajo norma EN730-1.

Características principales



Máxima capacidad de corte 300 mm.



Volantes con cierre seguro.



Latón (bronce) de barra forjado.



Asiento G1 tricónico, mezcla en el pico.



Arrestallamas incorporadas.



Volantes con llama firme.

- » Corta hasta 300 mm.
- » Válvulas "arrestallamas" incorporadas en el mango.
- » Sistema de llama estable en las válvulas de calentamiento, para evitar variaciones en la llama al tocar los volantes.
- » Traba-palanca de acero inoxidable. Mayor comodidad en cortes larga duración.
- » Tres caños de acero inoxidable, soldados con aleación de plata.
- » Válvula de corte con apertura progresiva.
- » Conexiones de entrada de combustible con rosca izquierda como indican las normas internacionales.
- » Mango metálico (aluminio).
- » Palanca de acero inoxidable.
- » Porta pico con paredes planas paralelas para evitar deformaciones al sujetar en la morsa.
- » Homologado en las principales industrias.

IMPORTANTE

Al usar AF7000A con arrestallamas esta evitando el uso de 4 abrazaderas por equipo en consecuencia eliminando posibles accidentes por desconexiones de mangueras.



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9108638336



BPM según Disposición 3266/13
www.tuv.com
ID 9108638336



CONFIGURACIÓN ESPECIAL DEL SOPLETE CORTADOR

CÓDIGO	LARGO	ÁNGULO DEL PORTA PICO
AF7000A	500 mm	90°
AF7001A	500 mm	180°
AF7002A	1300 mm	90°
AF7003A	1300 mm	180°
AF7004A	800 mm	90°
AF7005A	Largo a pedido	90°
AF7006A	800 mm	180°
AF7007A	1600 mm	90°

GAS	ROSCA DE ENTRADA	TOMA-GOMA
Oxígeno	1/4" BSP	8 mm
Combustible	3/8" BSP Izq.	10 mm

PICOS DE CORTE PARA ACETILENO - FRESCO® HEAVY DUTY

CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE ACETILENO (bar)
AF8400C	7/10	3 - 10	2.5 - 3.5	0.3
AF8401C	10/10	10 - 25	3.0 - 4.0	0.3
AF8401C	12/10	25 - 50	3.5 - 4.5	0.3
AF8403C	16/10	50 - 80	3.5 - 5.5	0.5
AF8404C	20/10	80 - 120	5.0 - 6.0	0.5
AF8405C	25/10	120 - 200	5.0 - 6.5	0.5
AF8406C	30/10	200 - 300	6.0 - 7.5	0.8

PICOS DE CORTE PARA PROPANO / GLP - FRESCO® HEAVY DUTY

CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE PROPANO (bar)
AF8407C	7/10	3 - 10	2.0	0.5
AF8408C	10/10	10 - 25	3.0	0.5
AF8409C	12/10	25 - 50	3.0	0.5
AF8410C	16/10	50 - 80	3.5	0.5
AF8411C	20/10	80 - 120	3.5	0.5
AF8420C	25/10	120 - 200	3.5 - 6.0	0.5
AF8421C	30/10	200 - 300	4.0 - 7.0	0.5

Estos datos son teóricos, las presiones dependen mucho del largo de las mangueras, de la cantidad de accesorios conectados y de las condiciones climáticas. Tener en cuenta siempre que no se puede superar 1 bar al trabajar con Acetileno y que se necesitan 10 m³/h de Oxígeno por cada 100 m de espesor de chapa a cortar.

IMPORTANTE

Al usar AF7000A con arrestallamas esta evitando el uso de 4 abrazaderas por equipo en consecuencia eliminando posibles accidentes por desconexiones de mangueras.



Management System
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108638336



BPM según Disposición
3266/13



www.tuv.com
ID 9108638336