

## REGULADOR DE PRESIÓN R18 A PISTÓN

para instalar en cañerías para soldar-cortar y calentar: AF1610-AF1630



Hecho 100% de barra de bronce



Conexión de entrada de 1/2" BSP macho

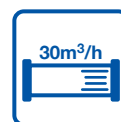
### Características principales



Regulación de presión a pistón



Máxima capacidad de corte 200 mm



Caudal máximo a 8 bar 30 m³/h



Presión máxima de trabajo 14 bar de oxígeno



Presión máxima de trabajo 01 bar de acetileno



Hecho a partir de barras de latón

- » Regulación de presión a pistón.
- » Cuerpo-tapa y conexiones de latón SAE88.
- » Volante de ABS con tornillo metálico.
- » Juntas interiores 100% compatibles con el gas regulado.
- » De gran robustez y bajo mantenimiento.
- » Apto para soldadura-corte y calentamiento.

- » Se elimina la falla más típica de los reguladores convencionales: "la rotura del diafragma", (ya sea por stress o por envejecimiento de la goma).
- » Aumenta la vida útil del reductor.
- » Baja el costo de mantenimiento.
- » Baja la posibilidad de accidentes por fugas de gas.

#### IMPORTANTE

Existe la versión también para otros gases: Nitrógeno, Aire, Dióxido de carbon / CO2 o, Argón, etc.



Management System  
ISO 9001:2008

www.tuv.com  
ID 9108626916

CÓDIGO	GAS (1) / DETALLE ADICIONAL	PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	CAUDAL (m³/h)	CONEXIÓN DE SALIDA	CONEXIÓN DE ENTRADA	USO RECOMENDADO
AF1610	Oxígeno	40 bar	14 bar	30 m³/h a 8 bar	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	1/2" BSP Macho	Soldar hasta 30 mm, Cortar hasta 200 mm (a 8 bar) y Calentar hasta 59.000 kcal/h
AF1620	Acetileno	20 bar	1 bar	4 m³/h a 1 bar	3/8" BSP Izq. con toma-goma de 10 mm	1/2" BSP Macho	
AF1630	Propano / GLP	20 bar	4 bar	6 m³/h a 3 bar	3/8" BSP Izq. con toma-goma de 10 mm	1/2" BSP Macho	

» (1) Consultar por otros gases (Nitrógeno, Dióxido de carbono / CO2 ,etc).

## IMPORTANTE

Existe la versión también para otros gases: Nitrógeno, Aire, Dióxido de carbon / CO2 o, Argón, etc.



Management System  
ISO 9001:2008

www.tuv.com  
ID 9108626916