

REGULADOR R18 A PISTÓN CON FLOWMETER

para soldadura MIG-MAG-TIG: AF2850-AF2870



Hecho 100% de barra de bronce.



Flowmeter con válvula aguja de regulación fina.

Características principales



Regulación de presión a pistón.



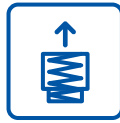
Caudalímetro de 30 l/min.



Presión máxima de trabajo 3,5 bar.



Hecho a partir de barras de latón.



Válvula de alivio incorporada.



Regulación fina de caudal. El equipo posee una válvula aguja para regular de manera precisa el caudal.

- » Regula el caudal mediante un rotámetro (llamado "flowmeter").
- » Tubos de policarbonato con escala en litros por minuto.
- » Flowmeter con válvula aguja de gran precisión.
- » Facilidad de lectura y mayor precisión con respecto a los mano-caudalímetros.
- » Regulador a pistón con válvula.

- » Se elimina la falla más típica de los reguladores convencionales: "la rotura de diafragma", (ya seas por stress o por envejecimiento de la goma).
- » Se elimina la posibilidad de perdidas de gas a través del diafragma roto.
- » Aumenta la vida útil del reductor.
- » Baja el costo de mantenimiento.
- » Baja la posibilidad de accidentes por fuga de gas.

IMPORTANTE

Existe la variante de doble etapa para CO2 (AF3050) y Argón (AF3060) para minimizar el efecto "rise", el congelamiento en CO2 y controlar el consumo de Argón al puntear.



Management System
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108638336



BPM según
Disposición
3266/13



www.tuv.com
ID 9108638336

| CÓDIGO | GAS | PRESIÓN DE ENTRADA | PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO | CAUDAL (lts/min) | CONEXIÓN DE SALIDA | CONEXIÓN DE ENTRADA | USO RECOMENDADO |
|--------|---------------------------------|--------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| AF2850 | CO2 conexión vieja | 200 bar | 3.5 bar | 30 l/min | 1/4" BSP con toma-goma de 8 mm | G 21.8 x 14 H Hembra | Soldar MIG MAG TIG |
| AF2860 | Argón / CO2 / Mezclas Argón-CO2 | 200 bar | 3.5 bar | 30 l/min | 1/4" BSP con toma-goma de 8 mm | G 5/8" x 14 H Macho | |
| AF2870 | Mezclas Argón-Hidrógeno | 200 bar | 3.5 bar | 30 l/min | 1/4" BSP con toma-goma de 8mm | G 5/8" x 14 H Macho Izq. | |

» La conexión para Dióxido de carbono / CO2 que figura en la tabla para el AF2860 está vigente desde el año 2006 (IRAM), si posee tubos viejos con la rosca "G 21.8 x 14 H Hembra" por favor pedir el AF2850.

IMPORTANTE

Existe la variante de doble etapa para CO2 (AF3050) y Argón (AF3060) para minimizar el efecto "rise", el congelamiento en CO2 y controlar el consumo de Argón al puntear.

