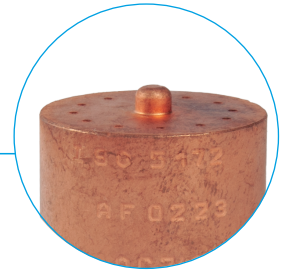


BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO MULTITILLAMA

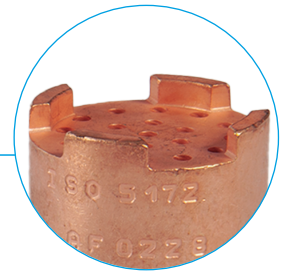
para soldar, cortar y calentar bajo norma ISO 5172: AF0222-AF0228



Picos calibrados para lograr el poder calorífico sin consumir de más con acetileno



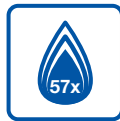
Picos calibrados para lograr el poder calorífico sin consumir de más con propano / glp



Características principales



Poder de calentamiento
59.000 kcal/h de acetileno



Poder de calentamiento
57.200 kcal/h de propano / glp

- » Calentamiento desde 15.400 kcal/h hasta 59.000 kcal/h.
- » 100% mecanizados de barras macizas de Cobre y Latón (bronce).
- » Conexión hembra 3/8 BSP derecha.
- » Compatibles con las cañas con pre-mezcla y dual-sec con mezcla en el porta pico.
- » Con separador antiexplosivo en todos los modelos.

- » Cada pico fue calibrado para lograr el poder calorífico máximo con el menor consumo posible.
- » 100% mecanizados de barra macizas en una sola pieza, con hexágono para facilitar montaje.
- » Ensayados bajo los exigentes requerimientos de la norma ISO5172.



BPM según
Disposición
3266/13

www.tuv.com
ID 9108638336



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108638336



IMPORTANTE

Cada tubo de acetileno puede entregar 1/7 de su capacidad por hora; por ejemplo: un tubo de 7 kg entregará 1 kg por hora (aproximadamente 1 m³/h), entonces si se desea aumentar el caudal de acetileno se deben agregar tubos en paralelo.

DENOMINACIÓN DEL PICO MULTILLAMA Y CÓDIGO. (1)	DENOMINACIÓN DE LA CAÑA DE CALENTAMIENTO Y CÓDIGO	CAUDALES (m³/h)	PRESIONES MAX RECOMENDADAS P/LLAMA NEUTRA (bar)	PODER CALORÍFICO (KCAL/H)	PODER CALORÍFICO (BTU)	CANTIDAD DE TUBOS EN PARALELO
ACETILENO AC1 AF0222	AC-GL 0 A 1 AF8210	Oxígeno: 1,8 Acetileno: 1,3	Oxígeno: 3,0 Acetileno: 1,0	19.650	77.976	1(tubo de 9Kg)
ACETILENO AC2 AF0223	AC2 AF8214	Oxígeno: 3,5 Acetileno: 2,7	Oxígeno: 3,0 Acetileno: 1,0	35.370	140.357	2 (tubos de 9 kg)
ACETILENO AC3 AF0224	AC3 AF8212	Oxígeno: 5,6 Acetileno: 4,5	Oxígeno: 3,0 Acetileno: 1,0	59.000	234.127	4 (tubos de 9 kg)
PROPANO / GLP(P) /GAS NATURAL METANO (M) GL0 AF0225	AC-GL 0 A 1 AF8210	Oxígeno: 2,6 Propano: 0,7 Oxígeno: 3,0 Metano: 1,9	Oxígeno: 5,0 Propano: 3,0 Metano: 3,0	15.400	61.111	P: 1 (tubo de 45Kg) M: Cañería
PROPANO / GLP(P) /GAS NATURAL METANO (M) GL0 AF0226	AC-GL 0 A 1 AF8210	Oxígeno: 4,8 Propano: 1,3 Oxígeno: 5,6 Metano: 3,5	Oxígeno: 5,0 Propano: 3,0 Metano: 3,0	28.600	113.492	P: 1 (tubo de 45Kg) M: Cañería
PROPANO / GLP(P) /GAS NATURAL METANO (M) GL0 AF0227	GL2 AF8213	Oxígeno: 7,5 Propano: 2,0 Oxígeno: 8,6 Metano: 5,4	Oxígeno: 5,0 Propano: 3,0 Metano: 3,0	44.000	174.603	P: 1-2 (tubo de 45Kg) M: Cañería
PROPANO / GLP(P) /GAS NATURAL METANO (M) GL0 AF0228	GL3 AF8211 AF8215	Oxígeno: 9,75 Propano: 2,6 Oxígeno: 11,2 Metano: 7,0	Oxígeno: 5,0 Propano: 3,0 Metano: 3,0	57.200	226.984	P: 1-2 (tubo de 45Kg) M: Cañería

» (1) No superar 1 bar al trabajar con Acetileno. Esta tabla es válida para trabajos intermitentes con ciclos máximos de 15 minutos. También existe la caña GL3 extra larga (70 cm) AF8215.



BPM según Disposición 3266/13

www.tuv.com ID 9108638336



Management System ISO 9001:2015

www.tuv.com ID 9108638336



IMPORTANTE

Cada tubo de acetileno puede entregar 1/7 de su capacidad por hora; por ejemplo: un tubo de 7 kg entregará 1 kg por hora (aproximadamente 1 m³/h), entonces si se desea aumentar el caudal de acetileno se deben agregar tubos en paralelo.