

REGULADOR IND. DE PRESIÓN EOLO

para instalar en cañerías para soldar-cortar y calentar: AF1410- AF1430



El Eolo cambio por dentro ahora puede regular 14 bar (oxígeno)



Conexión de entrada 1/2" BSP

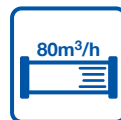
Características principales



Regulación de presión a pistón



Máxima capacidad de corte 400 mm



Caudal máximo a 8 bar 80 m³/h de oxígeno



Presión máxima de trabajo 14 bar de oxígeno



Presión máxima de trabajo 01 bar de acetileno



Latón (bronce) de barra maciza

- » Hechos a partir de barra maciza de latón.
- » Caudal a 8 bar 80m³/h (en oxígeno) permite cortar hasta 400mm.
- » Mecanismo robusto y confiable.
- » Para corte, calentamiento y soldadura.

- » Regulacion a pistón.
- » Ideal para pantógrafos (oxígeno de corte).
- » Mantenimiento muy sencillo (se pueden encontrar Eolos. de más de 30 años en talleres).

IMPORTANTE

Este nuevo diseño de Eolo proporciona un caudal de servicio que duplica el caudal provisto por el modelo Eolo anterior.



BPM según Disposición 3266/13

www.tuv.com ID 9108638336



Management System ISO 9001:2015

www.tuv.com ID 9108638336



CÓDIGO	GAS (1) / DETALLE ADICIONAL	PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	CAUDAL (m³/h)	CONEXIÓN DE SALIDA	CONEXIÓN DE ENTRADA	USO RECOMENDADO
AF1410	Oxígeno	40 bar	14 bar	80 m³/h a 8 bar	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	1/2" BSP Macho	Soldar hasta 30 mm, Cortar hasta 400 mm a 8 bar y Calentar hasta 59000 kcal/h
AF1420	Acetileno	20 bar	1 bar	12 m³/h a 1 bar	3/8" BSP Izq. con toma-goma de 10 mm	1/2" BSP Macho	
AF1430	Propano / GLP	20 bar	4 bar	16 m³/h a 1 bar	3/8" BSP Izq. con toma-goma de 10 mm	1/2" BSP Macho	

» (1) Consultar por otros gases (Nitrógeno, Dióxido de carbono / CO2 ,etc).



BPM según Disposición 3266/13



Management System ISO 9001:2015



www.tuv.com ID 9108638336

www.tuv.com ID 9108638336

IMPORTANTE

Este nuevo diseño de Eolo proporciona un caudal de servicio que duplica el caudal provisto por el modelo Eolo anterior.