REGULADOR IND. DE CAUDAL R18 A PISTÓN

con mano-caudalímetro para soldadura MIG-MAG-TIG: AF2160-AF2170

R18 a pistón. Hecho 100% de barra de bronce

Mano caudalimetro lts/min

Características principales

- Regulación de presión a pistón
- Caudal máximo a 8 bar 30 l/min
- Presión máxima de trabajo 06 bar
- Válvula de alivio incorporada
- Regulador de simple etapa

» Se elimina la falla más típica de los reguladores convencionales: "la rotura de diafragma", (ya seas por stress o por envejecimiento de la goma).
» Se elimina la posibilidad de perdidas de gas a través del diafragma roto.
» Aumenta la vida útil del reductor.
» Baja el costo de mantenimiento.
» Baja la posibilidad de accidentes por fuga de gas.

TÜVRheinland CERTIFICADO — BPM según Disposición 3266/13 — www.tuv.com ID 9108638336

TÜVRheinland CERTIFIED — Management System ISO 9001:2015 — www.tuv.com ID 9108638336

IMPORTANTE

Existe la variante de doble etapa para CO2 y Argón para minimizar el efecto “rise” que es el aumento de la presión de salida a medida que se vacía el tubo (cilindro), el congelamiento en CO2 y controlar el consumo de Argón al puntear.

CÓDIGO	GAS	PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	CAUDAL (lts/min)	CONEXIÓN DE SALIDA	CONEXIÓN DE ENTRADA	USO RECOMENDADO
AF2150	Dióxido de carbono / CO2 conexión vieja	200 bar	6 bar	30 l /min	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	G 21.8 x 14 H Hembra	Soldar MIG MAG TIG
AF2160	Argón / CO2 / Mezclas Argón-CO2	200 bar	6 bar	30 l/min	1/4" BSP Izq. con toma-goma de 8 mm	G 5/8" x 14 H Macho	
AF2170	Mezclas Argón-Hidrógeno	200 bar	6 bar	30 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8mm	G 5/8" x 14 H Macho Izq.	

» La conexión para Dióxido de carbono / CO2 que figura en la tabla para el AF2160 está vigente desde el año 2006 (IRAM), si posee tubos viejos con la rosca "G 21.8 x 14 H Hembra" por favor pedir el AF2150.

TÜVRheinland CERTIFICADO BPM según Disposición 3266/13 www.tuv.com ID 9108638336
TÜVRheinland CERTIFIED Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9108638336

IMPORTANTE
Existe la variante de doble etapa para CO2 y Argón para minimizar el efecto "rise" que es el aumento de la presión de salida a medida que se vacía el tubo (cilindro), el congelamiento en CO2 y controlar el consumo de Argón al puntear.