

REGULADOR A PISTÓN D35

con mano-caudalímetro para soldar MIG-MAG-TIG: AF5250-AF5270



Regulador a pistón hecho a partir de barras de material macizo



El medidor de caudal se encuentra en el manómetro

Características principales



Regulación de presión a pistón



Caudal máximo a 6 bar 30 l/min



Presión máxima de trabajo 06 bar



Hecho a partir de barras de latón



Válvula de alivio incorporada



Regulador de simple etapa

El mini de Argenflow es el regulador más económico de nuestra línea, está pensado para que el pequeño taller o hobbista pueda usar un equipo altamente confiable con la garantía Argenflow.

- » Se elimina la falla más típica de los reguladores convencionales: "la rotura de diafragma", (ya seas por stress o por envejecimiento de la goma).
- » Se elimina la posibilidad de perdidas de gas a través del diafragma roto.
- » Aumenta la vida útil del reductor.
- » Baja el costo de mantenimiento.
- » Baja la posibilidad de accidentes por fuga de gas.

IMPORTANTE

Existe la variante de doble etapa para CO2 (AF3050) y Argón (AF3060) para minimizar el efecto "rise" que es el aumento de la presión de salida a medida que se vacía el tubo (cilindro), el congelamiento en CO2 y controlar el consumo de argón al puntear.

CÓDIGO	GAS	PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	CAUDAL (lts/min)	CONEXIÓN DE SALIDA	CONEXIÓN DE ENTRADA	USO RECOMENDADO
AF5250	Dióxido de carbono conexión vieja	200 bar	6 bar	30 l/m	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	G 21.8 x 14 H Hembra	Soldar MIG MAG TIG
AF5260	Argón / Dióxido de carbono / Mezclas Argón-Dióxido de carbono	200 bar	6 bar	30 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	G 5/8" x 14 H Macho	
AF5270	Mezclas Argón-Hidrógeno	200 bar	6 bar	30 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8mm	G 5/8" x 14 H Macho Izq.	

» La conexión para Dióxido de carbono / CO2 que figura en la tabla para el AF5260 está vigente desde el año 2006 (IRAM), si posee tubos viejos con la rosca G 21.8 x 14 H Hembra" por favor pedir el AF5250.

IMPORTANTE

Existe la variante de doble etapa para CO2 (AF3050) y Argón (AF3060) para minimizar el efecto "rise" que es el aumento de la presión de salida a medida que se vacía el tubo (cilindro), el congelamiento en CO2 y controlar el consumo de argón al puntear.



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108626916