SOPLETE CORTADOR CON ARRESTALLAMAS

Para cortar hasta 400 mm, equipado con Sistema Anti-Explosivo Integral y Válvula de corte con Apertura Progresiva: AF7000A

Nuevo diseño con apertura progresiva para poder pinchar chapas con mínima proyección de escoria. **Patente Nº 102499.**





Válvula de corte con apertura progresiva ***Mayor Seguridad Operativa***



Asiento fijo ***Anti-Explosivo*** compatibles con toda la línea de consumibles ***Mach-Flow®***



Cuerpo de Aleación Optimizado Diseño Ergonómico para Operación Segura. Seguridad Anti-Explosiva Incorporada. Rendimiento de Corte 400 mm

Características principales

- 400 — Máxima capacidad de corte 400 mm. ***Alto Rendimiento.***
- Volantes con cierre seguro, sistema ***Anti-Desgaste.***
- SAE 88 — Componentes aleados según ISO UNE-EN ISO 5172 // ISO 9539.
- Asiento G1 tricónico, mezcla en el pico. ***Anti-Explosivo.***
- ***Arresta-llamas y anti-retroceso incorporado.***
- Control de llama según UNE-EN ISO 5172.

» Equipo de ***Alto Rendimiento*** corta hasta 400 mm.
» Seguridad Anti-Explosiva ntegral. ***Sistema Arrestallama y Anti-Retorno*** incorporadas en el cuerpo, asiento fijo y consumible ***Anti-Retroceso.***
» Control de llama según UNE-EN ISO 5172. ***Sistema Anti-Desgaste.***
» Materiales aleados según UNE-EN ISO 5172//ISO 9530.
» Válvula de corte con apertura progresiva, ***Mayor Seguridad Operativa.***
» Conexiones de entrada según ISO 560.
» Mango metálico ***Alta Resistencia Mecánica.***
» Palanca de Acero Inoxidable ***Alta Resistencia a la Fractura y la Torsión***.
» Porta pico con paredes planas paralelas para evitar deformaciones al sujetar en la morsa. Interior ***Rectificado Anti-Fugas.***
» Validado y Homologado en la Industria Pesada, bajo ***Estándar de Alta Exigencia.***

TÜVRheinland CERTIFIED — Management System ISO 9001:2015 — www.tuv.com ID 9108638336

TÜVRheinland CERTIFICADO — BPM según Disposición 3266/13 — www.tuv.com ID 9108638336

IMPORTANTE
Al usar AF7000A con arresta-llamas está evitando el uso de 4 abrazaderas por equipo en consecuencia eliminando posibles accidentes por desconexiones de mangueras.

CONFIGURACIÓN ESPECIAL DEL SOPLETE CORTADOR		
CÓDIGO	LARGO	ÁNGULO DEL PORTA PICO
AF7000A	500 mm	90°
AF7001A	500 mm	180°
AF7002A	1300 mm	90°
AF7003A	1300 mm	180°
AF7004A	800 mm	90°
AF7005A	Largo a pedido	90°
AF7006A	800 mm	180°
AF7007A	1600 mm	90°

GAS	ROSCA DE ENTRADA	TOMA-GOMA
Oxígeno	1/4" BSP	8 mm
Combustible	3/8" BSP Izq.	10 mm

PICOS DE CORTE PARA ACETILENO - *Mach-Flow®*

CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE ACETILENO (bar)
AF8520	7/10	3 - 10	2.5 - 3.5	0.3
AF8521	10/10	10 - 25	3.0 - 4.0	0.3
AF8522	12/10	25 - 50	3.5 - 4.5	0.3
AF8523	16/10	50 - 80	4.5 - 5.5	0.5
AF8524	20/10	80 - 120	5.0 - 6.0	0.5
AF8525	25/10	120 - 200	5.0 - 6.5	0.5
AF8526	30/10	200 - 300	6.0 - 7.5	0.8

PICOS DE CORTE PARA PROPANO / GLP - *Mach-Flow®*

CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE PROPANO (bar)
AF8527	7/10	3 - 10	2.0	0.5
AF8528	10/10	10 - 25	3.0	0.5
AF8529	12/10	25 - 50	3.0	0.5
AF8530	16/10	50 - 80	3.5	0.5
AF8531	20/10	80 - 120	3.5	0.5
AF8532	25/10	120 - 200	3.5 - 6.0	0.5
AF8533	30/10	200 - 300	4.0 - 7.0	0.5
AF8534	40/10	300-400	10.0 - 12.0	0.5

Estos datos son teóricos, las presiones dependen mucho del largo de las mangueras, de la cantidad de accesorios conectados y de las condiciones climáticas. Tener en cuenta siempre que no se puede superar 1 bar al trabajar con Acetileno y que se necesitan 10 m3/h de Oxígeno por cada 100 m de espesor de chapa a cortar.

IMPORTANTE

Al usar AF7000A con arresta-llamas está evitando el uso de 4 abrazaderas por equipo en consecuencia eliminando posibles accidentes por desconexiones de mangueras.

TÜVRheinland CERTIFIED Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9108638336
TÜVRheinland CERTIFICADO BPM según Disposición 3266/13 www.tuv.com ID 9108638336