

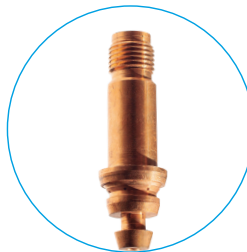
SOPLETE CORTADOR CON ARRESTALLAMAS

para cortar hasta 300 mm (12") con asiento G1 y válvula de corte con apertura progresiva: AF8000A

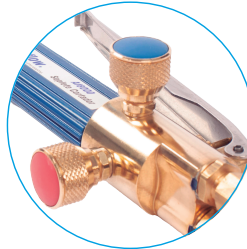
Nuevo diseño con apertura progresiva para poder pinchar chapas con mínima proyección de escoria. **Patente N° 102499.**



Válvula de corte con apertura progresiva.



Incluye 1 asiento fijo (AF8550) para conectar toda la línea de consumibles **Mach-Flow®**



Volante de oxígeno próximo a la mano para cierre rápido en caso de retroceso de llama.



Características principales



Máxima capacidad de corte 300 mm (12").



Volantes con cierre seguro.



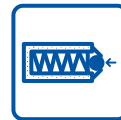
Asiento G1 tricónico, mezcla en el pico.



Volantes con llama firme.



Latón (bronce) de barra forjado.



Arrestallamas incorporadas.

- » Corta hasta 300 mm (12").
- » Válvulas de calentamiento con cierre de acero inoxidable.
- » Sistema llama estable en las válvulas de calentamiento, para evitar variaciones en la llama al tocar los volantes.
- » Tres caños de acero inoxidable, soldados con aleación de plata.
- » Válvula de corte con apertura progresiva.
- » Válvulas "arrestallamas" incorporadas en el mango.

- » Conexiones de entrada de combustible con rosca izquierda como indican las normas internacionales.
- » Mango metálico (aluminio).
- » Palanca de acero inoxidable.
- » Porta-pico con paredes planas-paralelas para evitar deformaciones al sujetar con morsa.

IMPORTANTE

Al usar AF8000A y AF7000A con arrestallamas está evitando el uso de 4 abrazaderas por equipo en consecuencia eliminando posibles accidentes por desconexiones de mangueras.



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9108638336



BPM según Disposición 3266/13
www.tuv.com
ID 9108638336



CONFIGURACIÓN ESPECIAL DEL SOPLETE CORTADOR		
CÓDIGO	LARGO	ÁNGULO DEL PORTA PICO
AF8000A	500 mm	90°
AF8001A	500 mm	180°
AF8005A	500 mm	120°

GAS	ROSCA DE ENTRADA	TOMA-GOMA
Oxígeno	1/4" BSP	8 mm
Combustible	3/8" BSP Izq.	10 mm

*Para sopletes de largos especiales consultar la ficha técnica de sopletes AF7000A.

PICOS DE CORTE PARA ACETILENO - Mach-Flow®				
CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE ACETILENO (bar)
AF8520	7/10	3 - 10	2.5 - 3.5	0.3
AF8521	10/10	10 - 25	3.0 - 4.0	0.3
AF8522	12/10	25 - 50	3.5 - 4.5	0.3
AF8523	16/10	50 - 80	4.5 - 5.5	0.5
AF8524	20/10	80 - 120	5.0 - 6.0	0.5
AF8525	25/10	120 - 200	5.0 - 6.5	0.5
AF8526*	30/10	200 - 300	6.0 - 7.5	0.8

PICOS DE CORTE PARA PROPANO / GLP - Mach-Flow®				
CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE PROPANO (bar)
AF8527	7/10	3 - 10	2.0	0.5
AF8528	10/10	10 - 25	3.0	0.5
AF8529	12/10	25 - 50	3.0	0.5
AF8530	16/10	50 - 80	3.5	0.5
AF8531	20/10	80 - 120	3.5	0.5
AF8532	25/10	120 - 200	3.5 - 6.0	0.5
AF8533*	30/10	200 - 300	4.0 - 7.0	0.5

*Tener en cuenta que el soplete AF8000A es apto para cortes de hasta 300 mm (12")

Estos datos son teóricos, las presiones dependen mucho del largo de las mangueras, de la cantidad de accesorios conectados y de las condiciones climáticas. Tener en cuenta siempre que no se puede superar 1 bar al trabajar con Acetileno y que se necesitan 10 m3/h de Oxígeno por cada 100 m de espesor de chapa a cortar.

IMPORTANTE

Al usar AF8000A y AF7000A con arresallamas está evitando el uso de 4 abrazaderas por equipo en consecuencia eliminando posibles accidentes por desconexiones de mangueras.



Management System
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108638336



BPM según Disposición
3266/13



www.tuv.com
ID 9108638336