REGULADOR ALTA PUREZA

doble etapa a pistón en acero inoxidable: AP550

Para conectar directamente en el cilindro del gas puro. Para aplicaciones de **Alta Pureza** y regulación de gases corrosivos, donde se requiera un control preciso de la presión de salida regulada a medida que se vacía el cilindro. Los materiales de construcción no contaminan el gas y son altamente resistentes a la difusión de contaminantes atmosféricos.

Es importante que si se utiliza para regular gases tóxicos o corrosivos se debe utilizar:

1. Captura de venteo en tapa, válvulas de alivio y purga.
2. Purga en cruz con gas inerte en la entrada del regulador.

Regulador de dos etapas con purga (la purga se instala a pedido)

Características principales

- Hecho a partir de barras de acero inoxidable
- Regulador de doble etapa
- Regulación de presión a pistón
- Caudal máximo a 8 bar 15 m3/h
- Presión máxima de trabajo 15 bar

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN *MATERIALS OF CONSTRUCTION*	
Cuerpo *Body*	Acero inoxidable 316L de barra *316L Stainless steel barstock*
Tapa *Bonet*	Latón de barras SAE88 niquelado *Nickel plated brass barstock*
Asiento *Seat*	Teflón
Pistón *Piston*	Acero inoxidable 316L de barra *316L Stainless steel barstock*
Resorte de válvula Ppal *Valve spring*	Acero inoxidable *Stainless steel*
Manómetro *Gauge*	63 mm Caja de acero *63 mm Stell case*
Volante de regulación *Adjusting knob*	ABS
O-ring	Viton
Resorte regulador de presión *Pressure adjusting spring*	Acero para resortes *Heat-treated spring steel*

APTO PARA / SUITABLE FOR
Aplicaciones con gases corrrosivos *Corrosive gas aplications*
Aplicación con gases de alta pureza *Research sample systems gases*
Muestreo de gases para investigación *Research sample systems gases*
Cromatografía con gas *Gas cromatography*
Gases de protocolo EPA *EPA protocol gases*
Sistemas de gases para láser *Laser gas systems*
Sistemas de monitoreo de emisiones *Emission monitoring systems*

TÜVRheinland CERTIFICADO — BPM según Disposición 3266/13 — www.tuv.com ID 9108638336

TÜVRheinland CERTIFIED — Management System ISO 9001:2015 — www.tuv.com ID 9108638336

AP550 - 1 - A - 2			
OPCIÓN 1	OPCIÓN 2	OPCIÓN 3	OPCIÓN 4
AP550	1	A	2

OPCIÓN 1 MODELO Y PRESIÓN DE TRABAJO		OPCIÓN 2 CONEXIÓN DE SALIDA		OPCIÓN 3 CONEX. DE ENTRADA / GAS A REGULAR		OPCIÓN 4 SÓLO SI ES NECESARIA	
0	0-1 bar	0	1/4" BSP MACHO CON TUERCA Y TOMAGOMA	A	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	1	PURGA EN CRUZ (CROSS PURGE)
1	0-2.5 bar	1	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	B	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	2	VENTEO CAPTURADO
2	0-4 bar	2	TUBO DE 1/8" DE ACERO INOXIDABLE	C	OXIGENO	3	VÁLVULA DE ALIVIO
3	0-7 bar	3	VALVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	D	ACETILENO	4	SIN MANÓMETROS
4	0-15 bar	4	VALVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	E	GLP / PROPANO	5	NO DISPONIBLE
		5	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	F	INERTES / NITRÓGENO	6	NO DISPONIBLE
		6	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	G	CO2	7	NO DISPONIBLE
		7	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	H	HIDRÓGENO	8	VOLANTE DE ACERO INOXIDABLE
		8	FLOWMETER	I	AIRE COMPRIMIDO	9	VOLANTE DE ALUMINIO
		9	OTRA CONEXIÓN	J	MONOXIDO DE CARBONO	10	TORNILLO DE REGULACION FIJO
				K	METANO		
				L	OXIDO NITROSO		
				M	MEZCLAS CON BASE NITROG-ENO NO CORROSIVA		
				N	MEZCLAS CON BASE NITROG-ENO CORROSIVAS		
				O	OTRA CONEXIÓN		

ESPECIFICACIONES *SPECIFICATIONS*	
Presión máxima de entrada *Maximun inlet presure*	200 bar / 3000 PSIG
Presión máxima de entrada p/acetileno *Maximun inlet pressure acetylene*	20 bar / 290 PSIG
Rango de perdidas por diseño *Design leak rate*	Bubble tight
Incremento de la presión de salida *Delibery pressure rise*	Apróx 0.1 PSIG / 100 PSIG Apróx. 7 mbar / 7 bar

CÓDIGO	PRESIÓN DE TRABAJO	ESCALA DEL MANÓMETRO
0	0-1 bar	0-2,5 bar
1	0-2,5 bar	0-4 bar
2	0-4 bar	0-6 bar
3	0-7 bar	0-10 bar
4	0-15 bar	0-20 bar
5	0-40 bar	0-60 bar
6	0-120 bar	0-150 bar
7	0-200 bar	0-315 bar

TÜVRheinland CERTIFICADO
BPM según Disposición 3266/13
www.tuv.com ID 9108638336
TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9108638336