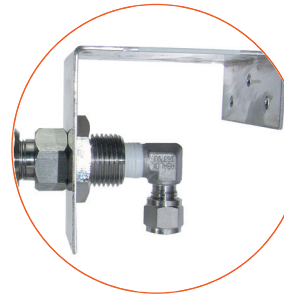


## PUESTO DE CONSUMO

### con regulador a pistón para gases de alta pureza no corrosivos: AP600

Para instalar en la pared al lado del instrumento. Para aplicaciones de **Alta Pureza** en gases no corrosivos. Se instalan en cañerías de baja presión. Estos reguladores actúan como la segunda etapa de reducción de presión. Los materiales de construcción no contaminan el gas y son altamente resistentes a la difusión de contaminantes atmosféricos. Vienen con un soporte de acero inoxidable para montar directamente en la pared del laboratorio y con entrada para tubos de acero inoxidable de 1/4".



Sistema de montaje práctico y robusto

## Características principales



Hecho a partir de barras de latón



Regulador de simple etapa



Regulación de presión a pistón



Caudal máximo a 8 bar 30 m³/h



Presión máxima de trabajo 15 bar

#### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN MATERIALS OF CONSTRUCTION

Cuerpo <i>Body</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Tapa <i>Bonnet</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Asiento <i>Seat</i>	Teflón
Pistón <i>Piston</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Resorte de válvula Ppal <i>Valve spring</i>	Acero inoxidable <i>Stainless steel</i>
Manómetro <i>Gauge</i>	50 mm Caja de acero <i>50 mm Stell case</i>
Volante de regulación <i>Adjusting knob</i>	ABS
O-ring	Viton
Resorte regulador de presión <i>Pressure adjusting spring</i>	Acero para resortes <i>Heat-treated spring steel</i>

#### APTO PARA / SUITABLE FOR

Aplicación con gases de alta pureza <i>Research sample systems gases</i>
Muestreo de gases para investigación <i>Research sample systems gases</i>
Cromatografía con gas <i>Gas chromatography</i>
Gases de protocolo EPA <i>EPA protocol gases</i>
Sistemas de gases para láser <i>Laser gas systemss</i>
Sistemas de monitoreo de emisiones <i>Emission monitoring systems</i>



BPM según  
Disposición  
3266/13



Management  
System  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108638336

www.tuv.com  
ID 9108638336

AP600 - 1 - A - 2			
OPCIÓN 1	OPCIÓN 2	OPCIÓN 3	OPCIÓN 4
AP600	1	A	2

OPCIÓN 1 MODELO Y PRESIÓN DE TRABAJO		OPCIÓN 2 CONEXIÓN DE SALIDA		OPCIÓN 3 CONEX. DE ENTRADA / GAS A REGULAR		OPCIÓN 4 SÓLO SI ES NECESARIA	
0	0-1 bar	0	1/4" BSP MACHO CON TUERCA Y TOMA GOMA	A	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	1	NO DISPONIBLE
1	0-2.5 bar	1	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	B	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	2	VENTEO CAPTURADO
2	0-4 bar	2	TUBO DE 1/8" DE ACERO INOXIDABLE	C	NO DISPONIBLE	3	VALVULA DE ALIVIO
3	0-7 bar	3	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	D	NO DISPONIBLE	4	SIN MANOMETROS
4	0-15 bar	4	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	E	NO DISPONIBLE	5	NO DISPONIBLE
		5	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	F	NO DISPONIBLE	6	NO DISPONIBLE
		6	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	G	NO DISPONIBLE	7	NO DISPONIBLE
		7	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	H	NO DISPONIBLE	8	VOLANTE DE ACERO INOXIDABLE
		8	FLOWMETER	I	NO DISPONIBLE	9	VOLANTE DE ALUMINIO
		9	OTRA CONEXIÓN	J	NO DISPONIBLE	10	TORNILLO DE REGULACION FIJO
				K	NO DISPONIBLE		
				L	NO DISPONIBLE		
				M	NO DISPONIBLE		
				N	NO DISPONIBLE		
				O	OTRA CONEXIÓN		

ESPECIFICACIONES SPECIFICATIONS	
Presión máxima de entrada <i>Maximun inlet presure</i>	30 bar / 400 PSIG
Presión máxima de entrada p/acetileno <i>Maximun inlet pressure acetylene</i>	1,5 bar / 22 PSIG
Rango de perdidas por diseño <i>Design leak rate</i>	Bubble tight

CÓDIGO	PRESIÓN DE TRABAJO	ESCALA DEL MANÓMETRO
0	0-1 bar	0-2,5 bar
1	0-2,5 bar	0-4 bar
2	0-4 bar	0-6 bar
3	0-7 bar	0-10 bar
4	0-15 bar	0-20 bar
5	0-40 bar	0-60 bar
6	0-120 bar	0-150 bar
7	0-200 bar	0-315 bar



BPM según Disposición 3266/13

www.tuv.com ID 9108638336



Management System ISO 9001:2015

www.tuv.com ID 9108638336

